

まずは、 現在の運用状況・課題を お聞かせください。

貴社の生産管理に関するお悩みや、
現在のシステム・紙/Excelでの運用状況をお伺いし、
Speedy・Kaiがどのようにフィットするかを
ご提案いたします



初志貫徹

ご相談・お問い合わせはこちら

Webからのお問い合わせ

下記フォームより
お気軽にご連絡ください。



フォームでのお問い合わせ

お電話のお問い合わせ

受付時間：平日 9:00-17:30

023-615-1270

メールでのお問い合わせ

下記アドレスまで
ご連絡ください。

t_system@topse.co.jp



製品情報・導入事例をご覧ください



製品紹介ページ

Speedy・Kaiの機能や特徴を
詳しくご紹介します。



お問い合わせ

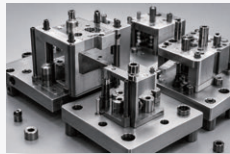
ご相談・お見積り依頼など、
こちらからご連絡ください。



業種や生産形態に合わせたシステムを構築。

業種や生産形態毎の課題に寄り添い。見積・受注から生産・出荷・原価管理まで一元管理。業務にフィットする運用で、現場の生産性と利益体質作りを支援します。

金型製造



課題 見積の精度や原価の把握が難しく、利益確保が不安定。

活用ポイント 見積から原価まで一元管理し、精度向上と利益確保に貢献



FA装置・産業機械製造



課題 部品点数が多く、納期・進捗の管理が散漫になりやすい。

活用ポイント 工程・資材・納期を可視化し、遅延リスクを低減。

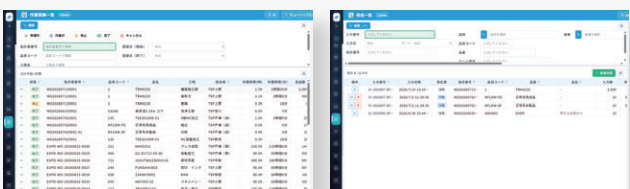


機械・精密部品加工



課題 小ロット・多品種で、段取り替えや原価管理の負担が大きい。

活用ポイント 工程別の実績と原価を可視化し、無駄を削減。



組立・加工製造



課題 組立と加工の連携が不十分で、手戻りや在庫が発生。

活用ポイント 工程連携と在庫管理を強化し、リードタイムを短縮。



その他の対応業種

プレス加工



樹脂成型



表面処理



ゴム製品加工



医療機器製造



上記以外の業種・加工形態にも柔軟に対応可能です。お客様の業務に合わせた最適な運用をご提案します。

システムの導入から、運用の定着まで支援。

導入前の業務整理から、運用設計・設定。教育、稼働後のフォローまで一貫してサポート。現場に寄り添い、定着・改善まで伴走します。

導入から定着までの6ステップ

1

現状業務の確認



現状の業務フローや課題をヒアリングし、業務の全体像を整理します。

・業務フローの確認
・課題の可視化

2

課題と管理項目の整理

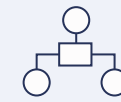


解決すべき課題を明確化し、管理すべき項目を整理します。

・課題の優先順位付け
・管理項目の定義

3

運用方法の設計



現場にフィットする運用ルールや業務フローを設計します。

・運用ルールの設定
・業務フローの設計

4

システム設定・必要な対応



設計した運用に基づき、システム設定やマスタ登録などを実装します。

・システム設定
・初期データ登録

5

操作説明・運用開始



操作説明やトレーニングを実施し、スムーズ運用を開始します。

・操作トレーニング
・運用開始サポート

6

稼働後のフォロー



稼働後も定期的にフォローし、改善提案や活用支援を行います。

・定期フォロー
・改善提案・活用支援

選ばれる理由



製造業で培った導入経験

多様な製造業の導入実績に基づき、現場目線で最適な運用をご提案します。



現場に合わせた運用設計

業務フローや管理体制に合わせた柔軟な設計でムリなく運用を定着。



見積から原価まで一元管理

見積・受注・工程・在庫・出荷・原価を一つのシステムでつなぎます。



Web型システム

インターネット環境があればどこからでも利用可能。在宅や拠点間でも連携。



導入後も継続して支援

運用サポートや改善手案を継続し、成果につながる運用を支援します。

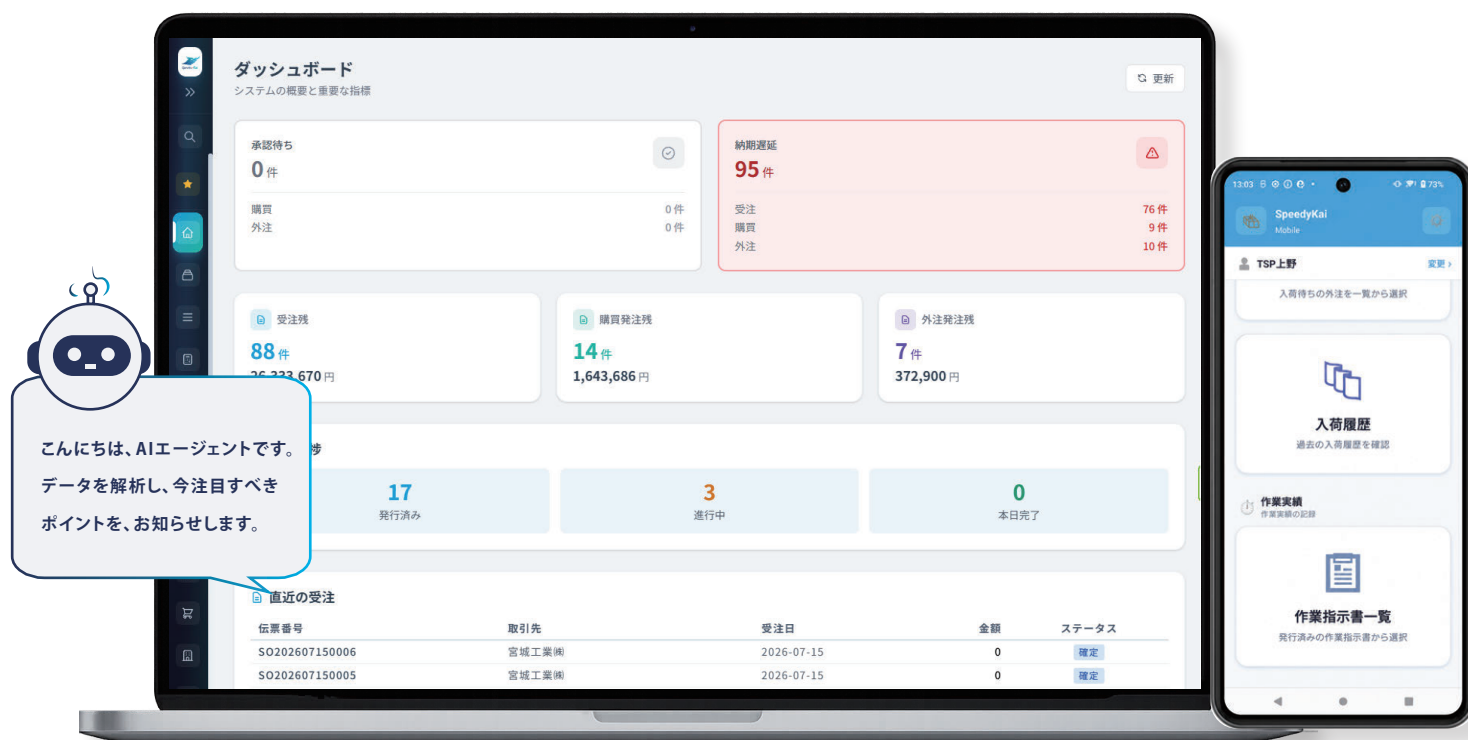
登録されたデータを、確認するだけで終わらせない。

AIエージェント

生産管理データを、判断に使える情報へ。

AIエージェントがデータを解析し、リスクや課題、改善のヒントを提案します。

「気づき」を「次の一手」につなげ、現場の判断と行動をサポートします。

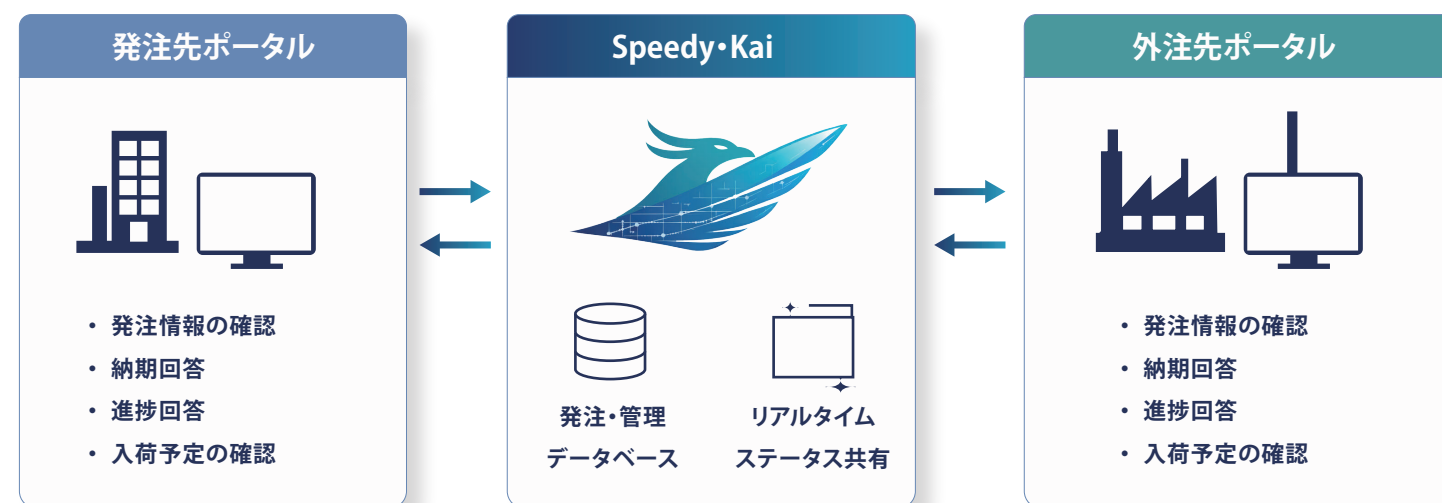


外注先・発注先ポータル連携

情報のやり取りをオンラインで。つながる現場で、もっとスムーズに。

発注先・外注先との情報をポータルでつなぎ、伝達・確認・回答のやり取りを効率化。

リアルタイムに状況が共有され、納期遵守と信頼関係の強化を実現します。



ポータル連携で実現すること

発注情報の共有



発注内容・図面・仕様書をオンラインで共有。最新情報をいつでも確認できます。

納期回答



希望納期に対する回答をポータル上でやり取り、回答の期限も自動で記録されます。

希望納期: 2025/06/10
回答納期: 2025/06/08
回答する

進捗回答



工程の進捗状況をリアルタイムに回答。遅延の早期把握につながります。

工程	進捗
材料手配	100%
切削	70%
熱処理	40%
検査	0%

入荷予定



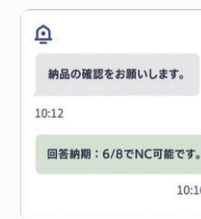
入荷予定日を共有し、自社の生産計画・在庫計画に反映できます。

入荷予定日: 2025/06/12
数量: 120
更新する

電話・メール確認の削減



ポータル上のやり取りで確認遅れや伝達ミスを削減。やり取りの履歴も一元管理できます。



つながることで、
得られる効果



情報の伝達速度向上



対応スピードの向上



納期遵守率の向上



信頼関係の強化



管理工数の削減

購買から利益まで、 製造にかかるコストを管理

発注・外注の進捗や入荷状況をリアルタイムに把握し、原価を見える化
無駄なコストを抑え、利益確保に向けた正確な判断をサポートします。

発注管理

購買・外注の発注業務を効率化し、納期・入荷までを一元管理。



材料

材料の発注・納期・入荷
状況をリアルタイムに管理



部品

購入部品の価格・納期を
正確に把握し、計画に反映



外注

外注先への発注・納期・進捗を
一元管理し、納期遅延を防止

購買一覧

C24000

検索 [F2]

伝票

発注伝票番号

入力してください

受注番号

入力してください

発注先

発注先を選択

品目

品目

品目を選択

品目コード

入力してください

品目名1

入力してください

表示 500 / 全 40,001 件

新規作成

エクスポート

出

操作	伝票番号	発注日	ステータス	発注先コード	発注先名	担当者	事業所	行No	品目コード	品目名1	品目名2
	PO202604070...	2026/04/07	発注済	1	新庄MT株式会社	TSP戸津成陽	-	1	10	ZA1005	軸カバー用
	PO202604070...	2026/04/07	発注済	1	新庄MT株式会社	TSP戸津成陽	-	1	10	ZA1005	軸カバー用
	PO202604070...	2026/04/07	発注済	1	新庄MT株式会社	TSP戸津成陽	-	1	10	ZA1005	軸カバー用
	PO202604070...	2026/04/07	発注済	1	新庄MT株式会社	TSP富士	-	1	10	ZA1005	軸カバー用
	PO-19705	2026/04/07	完了	50	東京シンコール株式会社	-	-	1	4040	N-W35	-
	PO-19576	2026/04/07	下書き	102	株式会社尾花沢テック	-	-	1	52613	リネスチューブ S-670...	-
	PO-19576	2026/04/07	下書き	102	株式会社尾花沢テック	-	-	2	108	3R1313121A	-
	PO-19576	2026/04/07	下書き	102	株式会社尾花沢テック	-	-	3	52401	リード線 347G	-
	PO-19455	2026/04/07	一部入荷	21	関チップワンストップ	-	-	1	31	2C12Z5208F	-
	PO-19455	2026/04/07	一部入荷	21	関チップワンストップ	-	-	2	52610	リネスチューブ S-670...	-
	PO-19455	2026/04/07	一部入荷	21	関チップワンストップ	-	-	3	53104	J630(S)コア	-
	PO-18393	2026/04/07	承認済	3	日鉄建材	-	-	1	53202	高周波0.55kw ...	-
	PO-17991	2026/04/07	発注済	38	船橋包装	-	-	1	52522	チューブ Φ0.8mm*1...	-
	PO-17129	2026/04/07	承認済	56	有限会社小倉	-	-	1	52337	スリットビ 60t 69*	-
	PO-17129	2026/04/07	承認済	56	有限会社小倉	-	-	2	2031	69096053	-

購買発注管理

材料・部品の発注から入荷まで一元管理。

外注発注管理

外注先への発注・進捗・納期をまとめて管理。

発注残管理

未納・未入荷の発注残をリアルタイムで把握。

納期管理

納期遅延のリスクを早期に察知し、対策を支援。

入荷状況確認

入荷予定・実績を可視化し、在庫・工程に反映。

発注履歴

過去の発注履歴を検索、参照し、見積・交渉に活用。



原価管理

予定原価と実績原価を比較し、利益状況をリアルタイムに可視化。

利益率注意



18.5%

目標20.0%以上

赤字リスク



3件

前月比 +1件

受注残



¥856,000

前月比 +8.2%

購買発注残



¥265,000

前月比 +5.6%

外注発注残



¥243,000

前月比 +4.1%



案件・製品・工程ごとに原価を詳細に把握し、利益の源泉と改善ポイントを明確化。

✓ コスト超過の早期発見 ✓ 価格交渉・使用見直しの判断材料に ✓ 利益確保に向けた改善アクションを支援

『忙しいのに利益が残らない』原因を 案件・製品・工程単位で分析できます。

現場の進捗と在庫を、リアルタイムに見える化。

工程の流れと在庫の状況を一元管理し、現場判断をスピーディに。

ムダな待ち時間や在庫の過不足をなくし、スムーズな生産と安定供給を実現します。



工程管理

工程の流れ見える化し、遅延の早期発見と的確な指示出しを支援します。

受注製番

表示: 45 / 取得済 45 / 全 142 指示書 (工程合計 136件)

※ 製造納期 -

WO202607130001

1 TBH0235

受注先 - 指示数 1,000

※ 製造納期 -

WO202607020002-01 全完了

NFLOW-SF 正常系半製品

受注先 - 指示数 10

※ 製造納期 7/4

WO202607020002 全完了

NFLOW-FG 正常系完成品

受注先 - 指示数 10

※ 製造納期 7/4

製造工程

① 巻線
▶ 作業中 1件
0/1,000 0%
1 7/14 ✓0 X0

① 切断
✓ 完了 1件
10/10 100%
1 7/2 ✓10 X0

① 組立
✓ 完了 1件
10/10 100%
1 7/2 ✓10 X0

作業ステータス

① 組立
✓ 完了 1件
10/10 100%
1 7/2 ✓10 X0

① NC旋盤加工
▶ 作業中 1件
28/50 56%
1 7/2 ✓28 X2

① 巻線
○ 未着手 0件
0/2,333 0%
実績なし

- ✓ 工程別の進捗管理
- ✓ 作業予定と実績の比較
- ✓ 遅延工程の抽出
- ✓ 設備・担当者別確認
- ✓ モバイル入力



在庫管理

在庫の状況をリアルタイムに把握し、過不足分の防止と適正在庫の維持を支援します

在庫一覧

Q 品目コード・品目名で検索

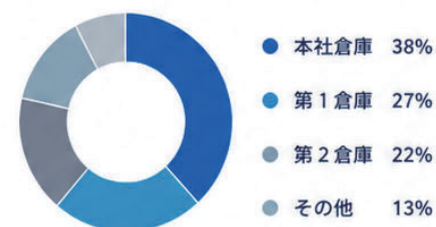
↓ CSV出力

雑在庫 見込み 仕掛

品目コード	品目名	在庫数	引当	倉庫	ロット
A001-1001	ギヤケース ASSY	120	20	本社倉庫	LOT2505-001
A001-2001	シャフト	320	50	本社倉庫	LOT2505-002
A001-3001	ブラケット	85	15	第1倉庫	LOT2505-003
A001-4001	カバー	60	10	第1倉庫	LOT2505-004
A001-5001	ベアリング	240	30	第2倉庫	LOT2505-005
A001-6001	Oリング	1,200	0	第2倉庫	LOT2505-006

在庫金額 (円)

¥1,086,750



在庫推移 (在庫金額: 円)



- ✓ 品目別在庫
- ✓ 倉庫別在庫
- ✓ 入出庫履歴
- ✓ 仕掛在庫
- ✓ 将来在庫見込み
- ✓ CSV出力

在庫品目数
156
品目

在庫倉庫数
4
倉庫

総在庫数
2,025
個

引当数
125
個



現場への進捗確認や、倉庫での在庫確認にかかる時間を削減します。

営業情報を、生産につながるデータへ。

見積・受注を正確に管理し、製造・出荷までの業務をスムーズに連携。



見積管理

正確でスピーディーな見積作成と、情報の一元化を実現。

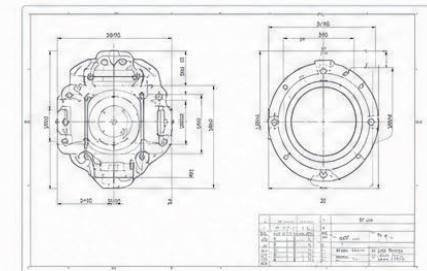
見積番号・見積先で検索		状態	担当者			
Q 見積番号・見積先で検索		すべて	すべて	リセット	+ 新規見積	
見積番号	見積先	品目コード	品目名	数量	金額	状態
Q250515-001	株式会社A製作所	PRD-0001	ギヤケース ASSY	10	¥2,150,000	見積中
Q250514-002	B 株式会社	PRD-0102	シャフトユニット	20	¥780,000	提出済
Q250513-003	C 工業株式会社	PRD-0203	ブラケット	50	¥325,000	見積中
Q250512-004	D テクノ株式会社	PRD-0304	ベースプレート	5	¥900,000	提出済
Q250511-005	E 産業株式会社	PRD-0405	カバー	30	¥420,000	見積中
全 5 件				< 1 >	20 件/ページ	

構成情報

品目名	数量
ギヤケース ASSY	1
ケース本体	1
ベアリングホルダ	1
シャフト	2
ギヤ (大)	2
ギヤ (小)	2
シール	2
ボルトセット	1 式

構成ツリーを開く

図面



ギヤケース ASSY_図面.pdf
356 KB



図面一覧を開く

AI 分析

類似案件の提案

類似度 95%	Q250401-001	>
類似度 90%	Q250331-004	>
類似度 87%	Q250219-003	>

AI による類似案件の提案です。
見積条件の見直しや参考としてご活用ください。

詳細を確認

過去実績の活用

過去の見積・受注実績をもとに、根拠ある見積作成を支援します。

見積情報の一元管理

見積ステータスや担当者、金額を一元管理し、進捗を可視化します。

図面・資料の紐づけ

図面や仕様書などの資料を見積に紐づけて、必要な情報をすぐに確認。

類似案件の参照

AIが過去の豊維持案件を提案し、見積精度の向上と作業時間の短縮に貢献します。



受注管理

受注から出荷までの進捗を一元管理し、確実な納期対応を実現。

検索 [F2]

伝票	品目	社内
伝票番号 入力してください	品目 品目を選択	自社担当者 自社担当者を選択
受注先 受注先を選択	品目コード 入力してください	自社担当者コード 入力してください
受注先コード 入力してください	品目名1 入力してください	自社担当者名 入力してください
受注日 YYYY/MM/DD ~ YYYY/MM/DD	品目名2 入力してください	出荷状況 すべて

表示 500 / 全 40,078 件

+ 新規登録 ③ エクスポート 出

操作	伝票番号	受注日	受注先コード	受注先名	受注区分	ステータス	担当者	事業所	行No	品目コード	品目名1	出荷状況	進捗
	SO250515-001	2025/06/10	103	株式会社A製作所	確定	出荷準備中	TSP戸津成陽	-	1	TBH0235	部品A	出荷準備中	70%
	SO250514-002	2025/06/05	107	B株式会社	再作	出荷済	-	-	1	631	類似図面確認用3232	出荷済	100%
	SO250513-003	2025/06/12	106	C工業株式会社	再作	製造中	-	-	1	383	KAKO383	製造中	40%
	SO250512-004	2025/06/08	110	Dテクノ株式会社	確定	出荷準備中	-	-	1	834	PKG-BOX-STD	出荷準備中	60%
	SO250511-005	2025/06/20	108	E産業株式会社	再作	未出荷	-	-	1	2002	60300012	未出荷	0%
	SO250510-006	2025/06/18	106	岩手精機(株)	確定	確定	-	-	1	52409	リード線 HVSF1.2...	確定	20%

見積から受注、製造指示までスムーズに連携



見積

見積情報から
受注へ展開



受注

納期・数量・金額を
確定・管理



製造指示

受注情報をもとに
製造指示を自動連係

受注情報の登録

顧客・品目・納期・数量・金額など、受注情報を正確に登録・管理します。

納期・数量・金額管理

納期や数量、金額を一元管理し、確実な納期対応と収益管理を支援します。

受注残管理

受注残の数量や金額をリアルタイムで把握し、受注の可視化を実現します。

出荷状況確認

出荷ステータスを可視化し、納期遅延の早期発見と対応を可能にします。

見積からの受注展開

見積情報を活用して受注をスムーズに作成。転記作業の削減とミス防止に貢献します。



見積から受注への転記を減らし、製造部門への伝達漏れを防止します。

見積から原価まで、 製造に関わる情報を一元管理。

見積・受注から生産・在庫・出荷、実績原価・利益管理まで。

部門や業務の壁を超えて情報をつなぎ、ものづくりの効率化と経営判断のスピードを高めます。

Speedy・Kaiは、製造業の業務プロセスを横断的につなぐ統合型生産管理システムです。
情報の一貫性と可能性を高め、現場の生産性向上と経営の意思決定を協力的にサポートします。



Speedy・Kaiが
もたらす効果



二重入力を削減

情報を一元化し、部門ごとの重複入力や転記作業を削減。入力ミスも防止します。



部門間の確認作業を削減

必要な情報をシステム上で共有し、確認・照合作業の手間を削減します。



最新状況をリアルタイム共有

進捗・在庫・原価などの最新情報をリアルタイムに共有し、意思決定を迅速化



見積から実績原価まで追跡可能

案件ごとの収益性を可視化し、改善活動や次回見積の精度向上に貢献。

生産管理システムを導入しても 現場で使われなければ意味がありません。

多くの製造業では、いまだにアナログな管理や部門ごとのバラバラな運用が残り、
情報がつながらないことで、ムリ・ムラ・ムダが発生しています。

こんなお悩みはありませんか？

01 工程の進捗が見えない？

どこまで進んでいるのかが分からず、
納期回答にも時間がかかる。



02 紙やExcelが残っている

手書きやExcelでの管理が中心で
転記ミスや集計の手間が発生している



03 在庫が合わない・見えない

実在庫とシステムの数が一致せず、
欠品や過剰在庫が発生してしまう。



04 発注漏れ・手配ミスが起きる

必要な部材の発注タイミングを
見逃し、納期遅延やコスト増につながる。



05 原価が分からない・遅い

製品ごとの原価がリアルタイムで
把握できず、利益管理が後手になる。



06 属人化していて引き継げない

ベテランのノウハウに依存しており、
担当ysがいないと業務が止まってしまう。



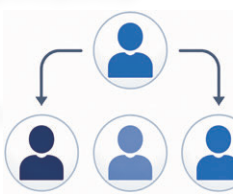
07 システムが業務に合っていない？

パッケージや標準機能に合わせることが優先され
現場のやり方と合わず、結局使われなくなる。



08 部門ごとに情報がバラバラ

営業・製造・購買・管理で使う情報が
異なり、二重入力や確認の手間が多い。



システムに現場を合わせるのではなく、 「現場に合わせて」システム運用を構築する。

Speedy・Kaiは、現場の業務プロセスや考え方を尊重し、
使いやすく・見える・つながる生産管理システムとして、定着と改善を支援します。

1 紙・Excel・属人管理

情報が分断され、ムダが発生



- × 転記ミス・二重入力が発生
- × リアルタイムで状況がつかめない
- × 属人化・ブラックボックス化が進む

2 Speedy・Kaiで情報を一元化

現場に寄り添う運用で、見える化を実現

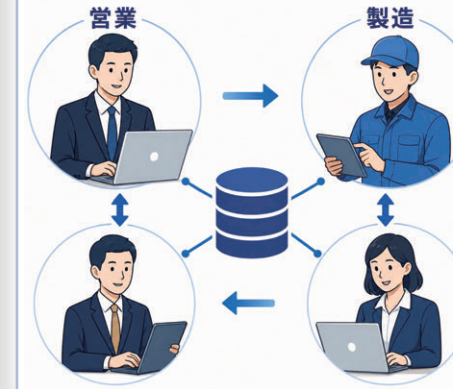


Speedy・Kai

- ✓ 進捗・在庫・原価をリアルタイムに把握
- ✓ 使いやすい画面で、現場が自ら活用
- ✓ 現場の業務に合わせた運用で定着

3 営業・製造・購買・管理部門が 同じ情報を共有

意思決定が早くなり、競争力が向上



- ✓ 部門をまたいで同じデータを共有
- ✓ 納期回答の精度向上・リードタイム短縮
- ✓ データに基づく、経営判断が可能に

Speedy・Kaiは、単なるシステムの提供ではなく、導入後の運用設計から定着・改善まで伴走します。
「現場に合った使いやすさ」と「つながる情報基盤」で、現場力と経営力を同時に強化します。

Speedy・Kai が実現する未来



リアルタイムで
状況が見える化

進捗・在庫・原価をいつでも
確認でき、迅速に対応。



ムダを減らし、
生産性を向上

ムリ・ムラ・ムダを削減し、
現場の効率を最大化



データで改善し、
利益を最大化

正確な原価管理と分析で、
利益体質の経営を実現。



現場が使い続ける
仕組みを定着

使いやすく、現場に寄り添う
運用で継続的に活用。



これらの課題を解決するには、システムを導入するだけでは不十分です。
「現場で使われる仕組み」として、定着させることが不可欠です。